

# VSH XPress, presskopplingar för kopparrör

Innehavare/Utfärdat för

## Aalberts integrated piping systems B.V

Oude Amersfoortseweg 99, NL-1212 AA Hilversum, Nederländerna

VAT nummer: NL005850897B14

Tel: +31 356 884 330, E-post: [salesupport.eu@aalberts-ips.com](mailto:salesupport.eu@aalberts-ips.com), Hemsida: [www.vsh.eu](http://www.vsh.eu)

### Produktbeskrivning

VSH XPress presskopplingar tillverkade av koppar eller avzinkningshärdig kopparlegering. Kopplingar finns i olika utföranden med dimensioner 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76, 1, 88, 9 och 108 mm.

Kopplingarna har o-ringar som är utformade för att läcka i opressat tillstånd.

Presskopplingsdel monteras på kopparrör och sammanfogas med hjälp av verktyg som pressar ihop kopplingen över röret.

### Avsedd användning

Presskopplingar avsedda för sammanfogning av mjuka (R220), halv hårda (R250) och hårddragna kopparrör (R290) med Dy 12-108 mm i tappvatteninstallation där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion.

Vid sammanfogning av mjuka kopparrör ska stödhylsa av koppar alltid användas.

Vid sammanfogning av rör och rördelar ska pressverktyg godkänt av typgodkännandets innehavare användas.

### Handelsnamn

VSH XPress kopplingar i koppar och mässing.

### Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten\*

6:62, 1:a meningen och 2:a stycket  
samt allmänt råd

Utformning

6:625, 1:a och 4:e stycket

\*Produkten uppfyller Boverkets uppdaterade gränsvärde för max. mängd upplöst bly som beskrivs i BBR 21, 2014-06-17.

### Tillhörande handlingar

Teknisk handbok VSH-XPress - 2020-2.0 SE.

## Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 129. Kontrollorgan: Danskt Teknologiskt Institut.

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

## Tillverkningsställen

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:

Aalberts integrated piping systems Kft, Ungern, 35-108 mm.

Aalberts integrated piping systems SAS, Frankrike, 12-28 mm.

## Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett eller text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

### Rördelar märks med:

Handelsnamn

Dimension

Xpress or RYW  
mm

### Förpackning märks med:

Innehavare

Boverkets inregistrerade varumärke

Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

Produktens typbeteckning

Typgodkännandets nummer

Dimension

Löpande tillverkningsdatum

Kontrollorgan

Aalberts integrated piping systems B.V  
†  
RISE Certifiering 1002  
Typbeteckning  
0715/00  
mm  
datum  
DTI

## Bedömningsunderlag

Rapporter nr 12 0354 898, 12000382, 12001086, 120002446, 12 0001607-1, 12 0001607-15 från MPA NRW, Tyskland.

Rapport 917302 och 901658 från DTI.

## Kommentarer

Kopplingarna är godkända i enlighet med NKB Produktregler nr. 12 "Mekaniska kopplingar av metall för kopparrör för tappvatteninstallationer".

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2017-10-23.

## Giltighetstid

Giltigt till och med 2022-10-22.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Martin Tillander

An abstract graphic consisting of several overlapping, thin-lined rectangles and squares of various sizes and orientations, scattered across the middle and lower-left portion of the page.